Mode d’emploi
Polylux pl 20

N° de commande 140 0084 0

Veuillez lire attentivement ce mode d’emploi avant d’utiliser le produit

Polylux est un appareil de photopolymérisation de table, destiné aux matériaux photopolymérisables de la société bredent (voir point 7). Il fonctionne dans une gamme inoffensive d’UVA (350-450 nm), à une puissance de 20 mw/cm. N° de commande 140 0084 0.

Le Polylux ne peut s’utiliser pour les résines cosmétiques photopolymérisables !

Veuillez consulter l’information-produit de chaque matériau ; elle contient les conseils de mise en œuvre et les temps de polymérisation.

1. Mise en marche
Sur la plaque d’immatriculation de l’appareil, vérifier que le voltage correspond au réseau local. Actionner l’interrupteur à bascule sur la partie supérieure de l’appareil, la lampe est allumée, l’appareil est en état de marche. Afin de réduire au maximum les temps de polymérisation, allumer l’appareil 2 minutes avant utilisation.

2. Polymérisation
La distance à la source lumineuse doit être aussi courte que possible. Dans le cas contraire, la polymérisation demandera davantage de temps. Lors de la photopolymérisation, toujours éviter les zones d’ ombre! Polymérisation dans le récipient à matériaux.
Déposer le matériau à photopolymériser dans le récipient et positionner au dessous de la lampe, par le biais du dispositif aimanté de l’appareil. L’Uni-Blocker permet de positionner exactement les petites pièces telles que les dies ou les couronnes dans le récipient.
Les matériaux identifiés par un « M », voir point 9, doivent être photopolymérisés uniquement dans le récipient afin de garantir une polymérisation rapide et suffisante.

3. Temps de polymérisation:
Les temps de polymérisation figurent dans l’ information-produit ou le mode d’emploi propre à chaque matériau.
Pour les matériaux destinés à la confection de porte-empreintes, le temps de polymérisation est de 5 minutes pour la partie supérieure (occlusale) et de 5 minutes pour la partie inférieure (base).

4. Arrêt de l’appareil
L’appareil fonctionne systématiquement en continu. Afin de préserver la lampe, nous vous conseillons cependant, lors de pauses de longue durée, d’éteindre l’appareil. Cet appareil n’est pas conçu pour fonctionner dans des zones à risques d’explosion!

5. Entretien et maintenance
Essuyer l’appareil avec un chiffon humide et ne surtout pas employer de détergents ou de solvants agressifs. Eviter tout dépôt de matériau sur la lampe afin de ne pas nuire à la qualité de la polymérisation. Eviter l’encrassement du dispositif aimanté dans le récipient à matériaux.

6. Remplacement de la lampe: (après env. 2000 heures de fonctionnement)
Eteindre l'appareil – débrancher la prise. Prudence lorsque la lampe est chaude! Saisir la lampe, la dégager par l'avant et la sortir de l'appareil par le bas. Insérer une nouvelle lampe en l'encliquetant dans le support.

7. Accessoires

Récipient à matériaux	N° de cde 140 0085 0
Uni-Blocker	N° de cde 520 0031 0

8. Pièces de rechange
Lampe Osram Dulux S 9W/79 N° de cde 140 0086 0
Sous réserve de modifications techniques!
Aucune intervention sur l'appareil ne doit être effectuée en dehors de nos services!

9. Matériaux photopolymérisables de la société bredent

Colle photopolymérisable 3 ml	N° de commande 540 0101 4 M
Matériau porte-empreintes UV rose ass. Max/Mand.	N° de commande 540 0011 2
Matériau porte-empreintes UV rose Recharge Max.	N° de commande 540 0011 0
Matériau porte-empreintes UV rose Recharge Mand.	N° de commande 540 0011 1
Matériau porte-empreintes UV rose en bloc	N° de commande 540 0011 3
Matériau porte-empreintes UV bande 2,5/90 mm	N° de commande 540 0016 6
Résine de modelage hv 5 g photopolymérisable haute viscosité	N° de commande 540 0101 1
Résine de modelage nv 5 g photopolymérisable basse viscosité	N° de commande 540 0101 0 M
Poly-Gel UV assortiment Tube Poly-Gel + cristaux de rétention	N° de commande 540 0013 6 M
Tube Poly-Gel	N° de commande 540 0013 1 M
Raspa-Bond 4 g	N° de commande 540 0100 9 M
Opaquer Ropak Compact	N° de commande 540 0013 3
Liquide Ropak UV	N° de commande 540 0016 4 M
Poudre Ropak UV	N° de commande 540 0016 5 M
Vernis à dies photopolymérisable 20 ml bleu	N° de commande 540 0100 0 M
Vernis à dies photopolymérisable 20 ml transparent	N° de commande 540 0100 6 M
Vernis à dies photopolymérisable 20 ml rouge	N° de commande 540 0100 3 M
Vernis à dies photopolymérisable 20 ml jaune	N° de commande 540 0100 4 M
Vernis à dies photopolymérisable 20 ml vert	N° de commande 540 0100 5 M
Vernis à dies UV – Opak 20 ml bleu	N° de commande 540 0010 1 M
Vernis à dies UV – Opak 20 ml rouge	N° de commande 540 0010 4 M
Vernis à dies UV – Opak 20 ml vert	N° de commande 540 0010 3 M

10. Observations
Les données contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous conseillons donc de relire ce mode d'emploi avant d'utiliser un nouvel appareil.

bredent
Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com
édition: 02.99/0F